

Inovativní procesy svařování

Výhody pro vás

pipeSolution pipeTruck - orbitální systém MAG

- / pipeSolution / pipeTruck – až o 400 % rychlejší v porovnání s ručním svařováním metodou WIG a ručním svařováním obalenou elektrodou
- / Nízkolegované a vysoce legované plné dráty (např. pro základní materiál Alloy 625)
- / Rutilové a bazické plněné dráty (např. pro základní materiál vysoce tepelně odolná ocel P91)
- / Exploze výkonu při svařování kořene. Automatizovaný proces pipeSolution dosahuje rychlosti 150 až 500 mm za minutu
- / Svařování metodou MAG procesem pipeSolution® na potrubí o průměru DN300, tloušťka stěny až 30 mm
- / Bezvadný výsledek svařování - vysoká kvalita: Certifikováno institutem TÜV Hesensko provedením zkoušky podle směrnice AD 2000
- / Svařování kořene v jediném pracovním kroku: Mimořádně účinné, bez oboustranného svařování, bez podložení svarové lázně
- / Kompletní orbitální systém pipeTruck MAG od jediného dodavatele:

Pohon s řídicí jednotkou
Proudový zdroj alpha Q
Přídavné materiály
Svařovací hořák
Spotřební součásti
Příslušenství pro svařování
Poradenství a školení
Podpora výroby



pipeSolution pipeTruck - orbitální systém MAG

Svařování rychlostí MAG se spolehlivostí WIG.

Účinný svařovací oblouk k rychlému a bezpečnému svařování ve všech polohách s mezerou i bez mezery.

- Průvar kořene u plechů a potrubí ve všech pozicích
- Hotpass/mezivrstva s impulsním obloukem
- Mezivrstva/krycí vrstva s plněným drátem
- Spolehlivé svařování nad hlavou díky optimální viskozitě tavné lázně
- Redukce/zrušení přípravných prací, např. podložky pro lázeň
- Téměř reaktanční přechod materiálů
- Vynikající stabilita procesu i v případě dlouhých svazků hadic bez doplňujících rozvodů snímačů
- Nelegované, nízko a vysoce legované oceli a vysoce pevné oceli s jemným jádrem



Orbitální systém pipeTruck MAG

- Značné zkrácení doby technické přípravy - pohon o hmotnosti pouhých 19 kg lze snadno nasadit na vozíky a lze jej tak rychle upnout
- Vysoká přesnost obvodové rychlosti, lineární kyvný pohyb s nastavitelnou frekvencí a prodlevou
- Kdykoliv přístupný svar díky umístění svařovacího zařízení na straně pohonu
- Svařování potrubí ve všech polohách
- Průměr potrubí od DN 300
- Můžete automaticky a vysoce kvalitně svařovat potrubí o jakémkoliv tloušťce stěny