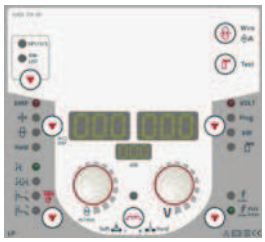
Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls
/rootArc® /rootArc® puls
/impuls
/superPuls

- Kompaktní impulsní svařovací přístroj s vodním chlazením a jednoknoflíkovým synergickým LP řízením a integrovaným pohonem posuvu drátu
- Vynikající vlastnosti při svařování Multimatrix
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Běh programu se 16 programy pro každý JOB
- Synergický nebo ruční režim svařování
- Bez příplatku vybavené EWM synergickými charakteristikami pro forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls a superPuls
- Bez příplatku vybavené synergickými charakteristikami ke svařování oceli/CrNi/hliníku v ochranném plynu (MSG)
- Bez příplatku vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování-WIG a drážkování
- Velké zálohy výkonu díky vysokému dovolenému zatížení a tím menšímu ohřevu všech součástí garantují v praxi delší životnost přístrojů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)
- Vysoce přesný, silný 4kladkový pohon posuvu drátu EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Vybavení pro ocelový drát 1,0 mm+1,2 mm
- Průměr cívky drátu až 300 mm/D300, 200 mm/D200 možný prostřednictvím adaptéru
- Velmi dobré chlazení hořáku, a tím úspora nákladů u opotřebitelných dílů hořáku díky výkonnému rotačnímu čerpadlu a vodní nádrži 12 litrů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Kontrola zemního zkratu (ochrana PE)
- Vysoké tolerance síťového napětí, a tím neomezeně schopné pro generátorový provoz
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Díky technologii Multimatrix lze volitelně propojit s LAN nebo Wi-Fi, způsobilý pro Xnet

LP



Ovládání	**Strana**	**90**
Podávací kladky drátu	**Strana**	**311**
Funkční hořák	**Strana**	**334**
Volitelné vybavení/ příslušenství	**Strana**	**295**

Phoenix puls	401	501
Síťové napětí (tolerance)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Síťová pojistka (pomalá)	3 x 32 A	
Napětí naprázdno	80 V	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
Stupeň účinnosti	90 %	
Rozměry DxŠxV v mm	1100 x 455 x 1000	
Váha	119.5 kg	

Typ	Název	Č. zboží
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	Multiprocesní impulsní svařovací přístroj MIG/MAG s technologií MULTIMATRIX, kompaktní, pojízdný, chlazený vodou	090-005503-00502
MT451W M9 3m	Svařovací hořák MIG/MAG, chlazený vodou	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Zemnicí kabel se svorkou	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Plynová hadice	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Redukční ventil na tlakové lahvi, manometr	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Chladicí kapalina (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Volitelné příslušenství síťová zástrčka z výroby, včetně montáže	092-008215-00000
KOS25	Zákaznická konfigurace s montáží pro přenosná a kompaktní zařízení	092-002686-00001
KOS27	Uvedení do provozu za 1 hodinu	KOS-V00027-00000